

# FP シリーズラインナップ



仕様	FP20	FP120	FP140	FP145	FP160	FP165	FP170	FP175
最大加締径 (mm)	61	87	124	124	202	202	320	320
最大加締圧 (KN)	1,500	2,800	3,200	3,500	3,500	5,000	6,600	8,300
最大加締圧 (トン)	150	280	320	350	350	500	660	830
最大ホース外径(インチ)	1 1/2 (4SH)	2 (4SH)	2 1/2 (4SH)	2 1/2 (4SH) 2(6SH)	6	6	10	10
ダイセット	20	32	32/140	32/140/145	32/160	32/160	32/160/170	32/160/170
最大開放径	+ 68	+ 68	+ 82	+ 82	+ 125	+ 125	+ 155	+ 155
最大開放径(mm)	152(ダイス無し)	167(ダイス無し)	222(ダイス無し)	222(ダイス無し)	345(ダイス無し)	345(ダイス無し)	475(ダイス無し)	475(ダイス無し)
マスターダイス D/L	84 / 97	99 / 97	140 / 97	140 / 116	220 / 116	220 / 116	320 / 220	320 / 220
モーター出力 (KW/HP)	3.0 / 4.0	6.5 / 8.8	6.5 / 8.8	6.5 / 8.8	6.5 / 8.8	6.5 / 8.8	7.5 / 10	11 / 815
オイルタンク容量 (L)	135	135	135	135	135	135	250	250
寸法								
本体 長さ (mm)	1112	881	881	881	940	1060	1200	1200
本体 幅 (mm)	713	664	664	664	860	860	936	936
本体 高さ (mm)	1475	1561	1561	1561	1784	1825	2220	2220
油圧ユニット 長さ (mm)		782	782	782	713	713	1195	1195
油圧ユニット 幅 (mm)		751	751	751	705	705	705	705
油圧ユニット 高さ (mm)		1063	1063	1063	1060	1060	1411	1411
重量								
本体 (Kg)		875	905	1053	2020	2480	4400	4455
油圧ユニット (Kg)		220	220	220	182	182	265	305
コンパクト(一体型)	654	1060						

# FP20ICC CRIMPING MACHINE



FP20型は高い生産性及び品質管理を実現する中で最も安価なモデルです。

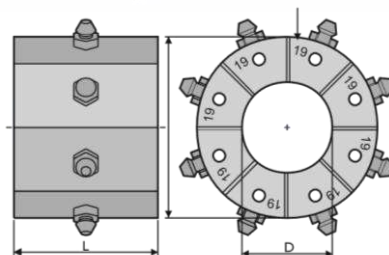
1.5インチの油圧ホースの生産に最適です。

スペースに応じて、油圧ユニットと加締めユニットを分離or 一体型の選択が可能です。

スピードに特化した S-Modelへの対応が可能です。

コントロール
ICC (7インチタッチパネル)
SCC (5インチタッチパネル)
標準装備
QCツール
電気式バックストップ
背面ミラー
ICC1 圧力制御加締め
ICC2 ステップ加締め
オプション(ICC&SCC)
フットペダル
機械式バックストップ
オイルクーラー (J3)
ピンニングサポート
背面カメラ (7インチディスプレイ)
オプション(ICCのみ)
スマートダイラック(SDR)
ICC3 クオリティコントロール
ICC4 グラフィッククオリティコントロール
オートグリス (G3)
バーコードリーダー (BCR)
スピードコントロール
オイルコンディションモニタリング(OCM)

仕様	
最大加締め径 (mm)	61
最大加締め圧 (KN)	1500
最大加締め圧 (トン)	150
最大ホース径 (油圧用/産業用)	1.5 / 2.4 インチ
スピード ※理論値 10mm	1.9秒 (S-model: 1.4)
ダイセット	20
最大開放径	+ 68
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	152
マスターダイス D/L	84 / 97
モーター出力 (3Ph)	3.0Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	135
寸法	
本体 長さ (mm)	640
本体 幅 (mm)	700
本体 高さ (mm)	1372
油圧ユニット 長さ (mm)	713
油圧ユニット 幅 (mm)	705
油圧ユニット 高さ (mm)	1060
重量	
本体 (Kg)	504
油圧ユニット (Kg)	150
コンパクト (Kg)	710



ダイセット表 20シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18013/10	10	55	10.0~12.0
18013/12	12	55	12.0~14.0
18013/14	14	55	14.0~16.0
18013/16	16	55	16.0~19.0
18013/19	19	55	19.0~23.0
18013/23	23	55	22.0~27.0
18013/27	27	70	27.0~31.0
18013/31	31	70	31.0~36.0
18013/36	36	75	36.0~41.0
18013/41	41	75	41.0~47.0
18013/47	47	85	47.0~54.0
18013/54	54	85	54.0~61.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1  
 TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611  
 機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



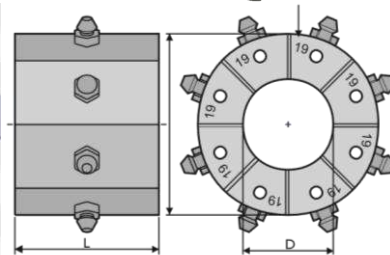
# FP120ICC CRIMPING MACHINE



FP120型はコンパクトで使いやすく、製品の大量生産にも対応できるモデルです。  
 スペースに応じて、油圧ユニットと加締めユニットを分離or 一体型の選択が可能です。  
 分離型の場合、機械背面からのワーク供給が必要な場合でも、容易にアクセスすることが  
 できます。

スピードに特化した S-Modelへの対応も可能です。

仕 様	
最大加締径 (mm)	87
最大加締圧 (KN)	2800
最大加締圧 (トン)	280
最大ホース径 (油圧用/産業用)	2 / 3.42 インチ
スピード ※理論値 10mm	1.8秒 (S-model: 1.6)
ダイセット	32
最大開放径	+ 68
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	167
マスターダイス D/L	99 / 97
モーター出力 (3Ph)	6.5Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	135
寸 法	
本体 長さ (mm)	881
本体 幅 (mm)	664
本体 高さ (mm)	1561
油圧ユニット 長さ (mm)	782
油圧ユニット 幅 (mm)	753
油圧ユニット 高さ (mm)	1043
重 量	
本体 (Kg)	875
油圧ユニット (Kg)	220
コンパクト (Kg)	1060



コントロール			
ICC ( 7インチタッチパネル )			
SCC ( 5インチタッチパネル )			
標準装備			
QCツール			
電気式バックストップ			
背面ミラー			
ICC1 圧力制御加締め			
ICC2 ステップ加締め			
オプション(ICC & SCC)			
フットペダル			
サイドテーブル			
機械式バックストップ			
オイルクーラー ( J3)			
ピニングサポート			
特殊レイアウト (HB , HS)			
オプション(ICCのみ)			
スマートダイラック (SDR)			
ICC3 クオリティコントロール			
ICC4 グラフィッククオリティコントロール			
オートグリス ( G3)			
バーコードリーダー ( BCR)			
スピードコントロール			
オイルコンディションモニタリング ( OCM)			
背面カメラ (7インチディスプレイ)			
ダイセット表 32シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18506/10	10	55	10.0~12.0
18506/12	12	55	12.0~14.0
18506/14	14	55	14.0~16.0
18506/16	16	55	16.0~19.0
18506/19	19	55	19.0~22.0
18506/22	22	70	22.0~26.0
18506/26	26	70	26.0~30.0
18506/30	30	70	30.0~34.0
18506/34	34	75	34.0~39.0
18506/39	39	75	39.0~45.0
18506/45	45	90	45.0~51.0
18506/51	51	90	51.0~57.0
18506/57	57	100	57.0~63.0
18506/63	63	110	63.0~69.0
18506/69	69	110	69.0~75.0
18506/74	74	110	74.0~80.0
18506/78	78	110	78.0~87.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1  
 TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611  
 機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



# FP140ICC CRIMPING MACHINE

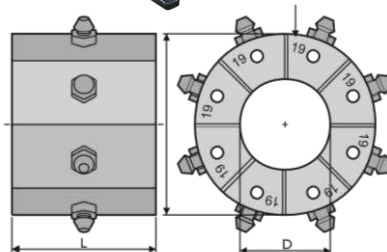


アダプターダイスを備えたFP140は、大型～小型までの幅広い製品の生産に最適です。  
油圧ユニットと加締めユニットを分離or 一体型の選択が可能です。

分離型の場合、機械背面からのワーク供給が必要な場合でも、容易にアクセスすることができます。

スピードに特化した S-Modelへの対応も可能です。

仕様	
最大加締め径 (mm)	124
最大加締め圧 (KN)	3200
最大加締め圧 (トン)	320
最大ホース径 (油圧用/産業用)	2.5 / 4.88 インチ
スピード ※理論値 10mm	2.3秒 (S-model: 1.6)
ダイセット	32/140
最大開放径	+ 82
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	222
マスターダイス D/L	140 / 97
モーター出力 (3Ph)	6.5Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	135
寸法	
本体 長さ (mm)	881
本体 幅 (mm)	664
本体 高さ (mm)	1561
油圧ユニット 長さ (mm)	782
油圧ユニット 幅 (mm)	753
油圧ユニット 高さ (mm)	1043
重量	
本体 (Kg)	905
油圧ユニット (Kg)	220



コントロール			
ICC (7インチタッチパネル)			
SCC (5インチタッチパネル)			
標準装備			
QCツール			
電気式バックストップ			
背面ミラー			
ICC1 圧力制御加締め			
ICC2 ステップ加締め			
32シリーズ アダプターダイス			
オプション(ICC&SCC)			
フットペダル			
サイドテーブル			
機械式バックストップ			
オイルクーラー (J3)			
ピニングサポート			
特殊レイアウト (HB, HS)			
オプション(ICCのみ)			
スマートダイラック (SDR)			
ICC3 クオリティコントロール			
ICC4 グラフィッククオリティコントロール			
オートグリス (G3)			
バーコードリーダー (BCR)			
スピードコントロール			
オイルコンディションモニタリング (OCM)			
背面カメラ (7インチディスプレイ)			
ダイセット表 140シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18860/84	84	110	84.0~92.0
18860/92	92	110	92.0~100.0
18860/100	100	110	100.0~108.0
18860/108	108	110	108.0~116.0
18860/116	116	110	116.0~124.0
ダイセット表 32シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18506/10	10	55	10.0~12.0
18506/12	12	55	12.0~14.0
18506/14	14	55	14.0~16.0
18506/16	16	55	16.0~19.0
18506/19	19	55	19.0~22.0
18506/22	22	70	22.0~26.0
18506/26	26	70	26.0~30.0
18506/30	30	70	30.0~34.0
18506/34	34	75	34.0~39.0
18506/39	39	75	39.0~45.0
18506/45	45	90	45.0~51.0
18506/51	51	90	51.0~57.0
18506/57	57	100	57.0~63.0
18506/63	63	110	63.0~69.0
18506/69	69	110	69.0~75.0
18506/74	74	110	74.0~80.0
18506/78	78	110	78.0~87.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1  
TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611  
機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



# FP160ICC CRIMPING MACHINE



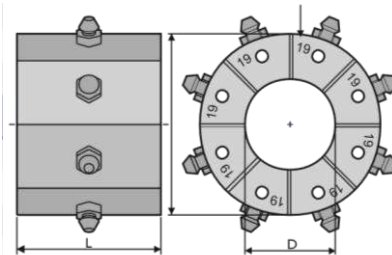
FP160は、3,500kNのパワフルな加締圧を持ちながら、多用途に使用できるモデルです。

開口部が大きく、大型フランジを使用するホースの生産に最適です。

※分離型のみのご提供となります。

※S-Modelには対応していません。

仕様	
最大加締径 (mm)	202
最大加締圧 (KN)	3500
最大加締圧 (トン)	350
最大ホース径 (油圧用/産業用)	6 / 7.95 インチ
スピード ※理論値 10mm	2.3秒
ダイセット	32/160
最大開放径	+ 125
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	345
マスターダイス D/L	220 / 116
モーター出力 (3Ph)	6.5Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	135
寸法	
本体 長さ (mm)	940
本体 幅 (mm)	860
本体 高さ (mm)	1784
油圧ユニット 長さ (mm)	782
油圧ユニット 幅 (mm)	753
油圧ユニット 高さ (mm)	1043
重量	
本体 (Kg)	2020
油圧ユニット (Kg)	220



コントロール
ICC (7インチタッチパネル)
標準装備
QCツール
電気式バックストップ
背面ミラー
ICC1 圧力制御加締め
ICC2 ステップ加締め
32シリーズ アダプターダイス
オプション
スマートダイラック (SDR)
機械式バックストップ
オートグリス (G3)
オイルクーラー (J3)
ピニングサポート
ICC3 クオリティコントロール
ICC4 グラフィッククオリティコントロール
バーコードリーダー (BCR)
スピードコントロール
オイルコンディションモニタリング (OCM)
背面カメラ (7インチディスプレイ)
特殊レイアウト (HB, HS)

ダイセット表 160シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18852/84	84	116	84.0~92.0
18852/92	92	116	92.0~100.0
18852/100	100	116	100.0~108.0
18852/108	108	116	108.0~116.0
18852/116	116	116	116.0~124.0
18852/126	126	116	126.0~136.0
18852/136	136	116	136.0~146.0
18852/146	146	116	146.0~156.0
18852/156	156	116	156.0~166.0
18852/166	166	116	166.0~178.0
18852/178	178	116	178.0~190.0
18852/190	190	116	190.0~202.0

ダイセット表 32シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18506/10	10	55	10.0~12.0
18506/12	12	55	12.0~14.0
18506/14	14	55	14.0~16.0
18506/16	16	55	16.0~19.0
18506/19	19	55	19.0~22.0
18506/22	22	70	22.0~26.0
18506/26	26	70	26.0~30.0
18506/30	30	70	30.0~34.0
18506/34	34	75	34.0~39.0
18506/39	39	75	39.0~45.0
18506/45	45	90	45.0~51.0
18506/51	51	90	51.0~57.0
18506/57	57	100	57.0~63.0
18506/63	63	110	63.0~69.0
18506/69	69	110	69.0~75.0
18506/74	74	110	74.0~80.0
18506/78	78	110	78.0~87.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

