

# NC シリーズラインナップ



仕 様	NC20	NC30	NC40	NC60
最大加締径 (mm)	12~49	12~63	12~105	12~160
最大加締圧 (KN)	500	660	930	1,300
最大加締圧 (トン)	50	66	93	130
最大ホース外径(インチ)	1 1/4	2	2	3
ダイセット	NC20	NC30	NC20/30/40	NC20/30/40/60
最大開放径	+ 18	+ 26	+ 26	+ 29
最大開放径(mm)	117(ダイス無し)	125(ダイス無し)	166(ダイス無し)	166(ダイス無し)
マスターダイス D/L	99 / 22	99 / 35	140 / 37	220 / 57
モーター出力 (KW/HP)	3.0 / 4.0	4.0 / 5.5	4.0 / 5.5	4.0 / 5.5
オイルタンク容量 (L)	32	50	50	50
Z-モデル	○	○	○	×
寸 法				
標準モデル 長さ (mm)	835	835	835	835
標準モデル 幅 (mm)	885	885	885	1015
標準モデル 高さ (mm)	997	997	997	997
Z-モデル 本体 長さ (mm)	321	406	406	
Z-モデル 本体 幅 (mm)	340	359	372	
Z-モデル 本体 高さ (mm)	395	395	395	
Z-モデル 油圧ユニット 長さ (mm)	597	597	653	
Z-モデル 油圧ユニット 幅 (mm)	436	436	473	
Z-モデル 油圧ユニット 高さ (mm)	651	651	711	
重 量				
標準モデル (Kg)	287	288	288	536
Z-モデル 本体 (Kg)	113	129	129	
Z-モデル 油圧ユニット (Kg)	103	101	96	

# NC20ICC CRIMPING MACHINE



NC20ICC

Finn-Power ナット加締め機は、継手製造に於いて業界で最も信頼性が高く、広く使用されています。

NC20は加締め幅が短いアプリケーションにも使用できます。  
(コネクタ、小さなホース、リング、チューブ、センサー等)

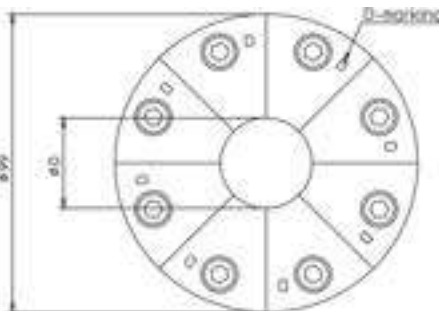
調整可能なバックストップ治具は、さまざまな製品において、迅速な位置決めを可能にします。センタリングピンは、口輪のサイズに応じて加締め時に使用できます。

生産ライン用として、加締めユニットと油圧ユニットが分離した Z-modelも選択可能です。

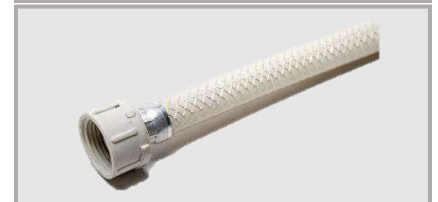
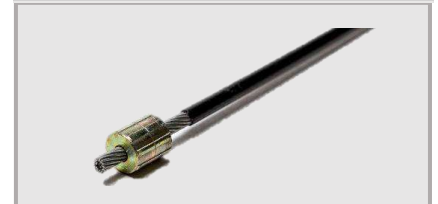
仕様	
最大加締め径 (mm)	12-42
最大加締め圧 (kN)	500
最大加締め圧 (トン)	50
最大ホース径	1.5 インチ
スピード※理論値 10mm	1.5秒
ダイセット	NC20
最大開放径	+ 18
最大開放径※ダイス無し(mm)	117
マスターダイス D/L	99 / 22
モーター出力 (3Ph)	3.0Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	50
Z-Model (分離型)	可
寸法	
本体 L×W×H (mm)	835 × 885 × 997
Z-modelヘッドL×W×H (mm)	321×340×395
Z-modelユニットL×W×H (mm)	597×436×651
重量	
本体 (Kg)	287
Z-modelヘッド (Kg)	113
Z-modelユニット (Kg)	103



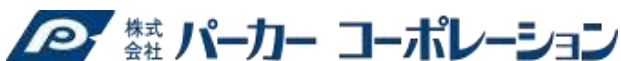
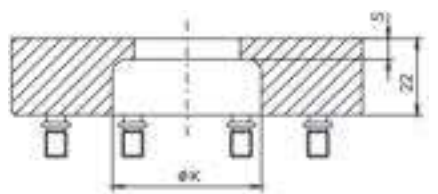
Zモデル



コントロール
ICC フィンチタッチパネル式ディスプレイ
標準装備
フットペダル
機械式バックストップ
ICG1 圧力制御加締め
ICG2 ステップ加締め
オプション
フットペダル (Z-モデル)
オートグリース G3
オイルコンディションモニタリング (OCM)
ICG3 クオリティコントロール
ICG4 グラフィッククオリティコントロール (ICG3+グラフ)
バーコードリーダー (BCR)



ダイセット表 NC20シリーズ				
D	K	S	No	範囲 mm
12	24	3	18546/12	12.0~16.0
16	28	4	18546/16	16.0~22.0
22	34	4.5	18546/22	22.0~27.0
27	40	5	18546/27	27.0~34.0
34	48	5	18546/34	34.0~41.0
41	55	5	18546/41	41.0~49.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1  
TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611  
機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



# NC30ICC CRIMPING MACHINE



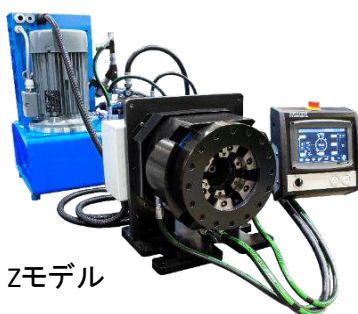
NC30ICC

NC30はNC20の上位モデルで、NC20より長いマスターダイスが搭載されています。これによりNC20より広い開口部とパワーを実現しています。

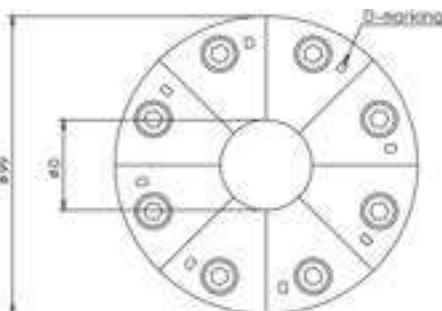
NC30は加締め幅が短いアプリケーションにも使用できます。(コネクタ、小さなホース、リング、チューブ、センサー等)

生産ライン用として、加締めユニットと油圧ユニットが分離した Z-modelも選択可能です。

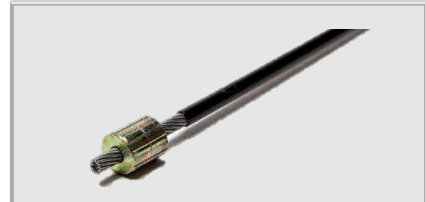
仕様	
最大加締め径 (mm)	12-63
最大加締め圧 (KN)	660
最大加締め圧 (トン)	66
最大ホース径	2.0 インチ
スピード ※理論値 10mm	1.4秒
ダイセット	NC30
最大開放径	+ 26
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	125
マスターダイス D/L	99 / 35
モーター出力 (3Ph)	4.0Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	50
Z-Model (分離型)	可
寸法	
本体 L×W×H (mm)	835×885×997
Z-model ヘッド L×W×H (mm)	406×359×395
Z-model ユニット L×W×H (mm)	597×436×651
重量	
本体 (Kg)	288
Z-model ヘッド (Kg)	129
Z-model ユニット (Kg)	101



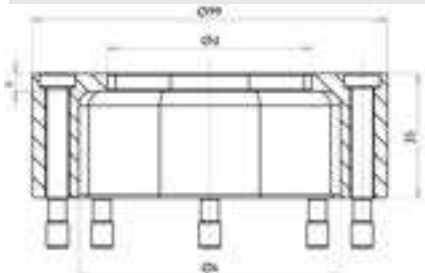
Zモデル



コントロール
ICC 7インチタッチパネル式ディスプレイ
標準装備
フットペダル
機械式バックストップ
ICC1 圧力制御加締め
ICC2 ステップ加締め
オプション
フットペダル (Z-モデル)
オートグリース G3
オイルコンディションモニタリング (OCM)
ICC3 クオリティコントロール
ICC4 グラフィッククオリティコントロール (ICC3+グラフ)
バーコードリーダー (BCR)



ダイセット表 NC30シリーズ				
D	K	S	No	範囲 mm
12	24	3	702044/12	12.0~14.0
14	26	3	702044/14	14.0~16.0
16	28	4	702044/16	16.0~19.0
19	31	4	702044/19	19.0~22.0
22	34	4.5	702044/22	22.0~26.0
26	38	4.5	702044/26	26.0~30.0
30	44	5	702044/30	30.0~34.0
34	48	5	702044/34	34.0~39.0
39	53	5	702044/39	39.0~45.0
45	59	5	702044/45	45.0~51.0
51	67	5	702044/51	51.0~57.0
57	73	5	702044/57	57.0~63.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



# NC40ICC CRIMPING MACHINE



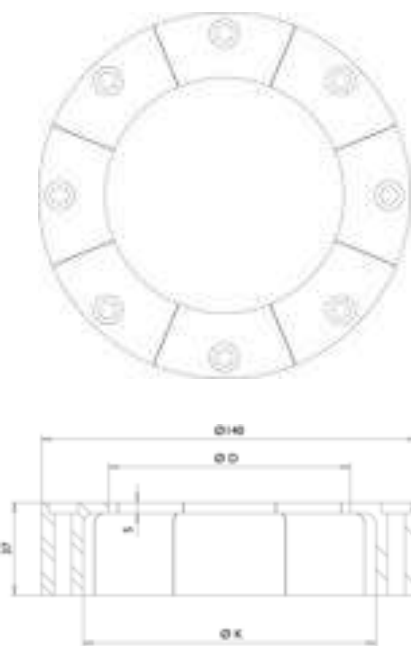
NC40ICC

NC40はNCシリーズ内で2番目に大きなモデルで、93トンのパワーと140mmのマスターダイスを備えています。又、コネクタ、小さなホース、リング、チューブ、センサー等の圧着幅が短い他のアプリケーションにも対応可能です。

調整可能なバックストップ治具は、様々な製品において、迅速な位置決めを可能にします。センタリングピンは、口輪のサイズに応じて、加締め時に使用できます。

生産ライン用として、加締めユニットと油圧ユニットが分離した Z-modelも選択可能です。

仕様	
最大加締め径 (mm)	12-105
最大加締め圧 (KN)	930
最大加締め圧 (トン)	93
最大ホース径	2.0 インチ
スピード ※理論値 10mm	1.9秒
ダイセット	NC20/30/40
最大開放径	+ 26
最大開放径 ※ダイス無し (mm)	166
マスターダイス D/L	140 / 37
モーター出力 (3Ph)	4.0Kw
コントロール	ICC (タッチパネル式)
オイルタンク容量 (L)	50
Z-Model (分離型)	可
寸法	
本体 L×W×H (mm)	835×885×997
Z-model ヘッド L×W×H (mm)	406×372×395
Z-model ユニット L×W×H (mm)	653×473×711
重量	
本体 (Kg)	288
Z-model ヘッド (Kg)	129
Z-model ユニット (Kg)	96



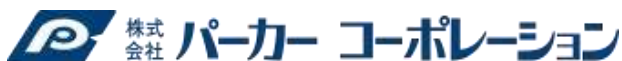
コントロール
ICC フィンチタッチパネル式ディスプレイ
標準装備
フットペダル
機械式バックストップ
ICC1 圧力制御加締め
ICC2 ステップ加締め
オプション
フットペダル (Z-モデル)
オートグリース G3
オイルコンディションモニタリング (OCM)
ICC3 クオリティコントロール
ICC4 グラフィッククオリティコントロール (ICC3+グラフ)
バーコードリーダー (BCR)



ダイセット表 NC20シリーズ				
D	K	S	No	範囲 mm
12	24	3	18546/12	12.0~16.0
16	28	4	18546/16	16.0~22.0
22	34	4.5	18546/22	22.0~27.0
27	40	5	18546/27	27.0~34.0
34	48	5	18546/34	34.0~41.0
41	55	5	18546/41	41.0~49.0

ダイセット表 NC30シリーズ				
D	K	S	No	範囲 mm
12	24	3	702044/12	12.0~14.0
14	26	3	702044/14	14.0~16.0
16	28	4	702044/16	16.0~19.0
19	31	4	702044/19	19.0~22.0
22	34	4.5	702044/22	22.0~26.0
26	38	4.5	702044/26	26.0~30.0
30	44	5	702044/30	30.0~34.0
34	48	5	702044/34	34.0~39.0
39	53	5	702044/39	39.0~45.0
45	59	5	702044/45	45.0~51.0
51	67	5	702044/51	51.0~57.0
57	73	5	702044/57	57.0~63.0

ダイセット表 NC40シリーズ				
D	K	S	No	範囲 mm
63	79	5	703955/63	63.0~69.0
69	83	5	703955/69	69.0~73.0
73	88	6	703955/73	73.0~81.0
81	100	7	703955/81	81.0~93.0
93	110	7	703955/93	93.0~105.0



株式会社 パーカー コーポレーション

〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

