

# SP シリーズラインナップ



仕 様	SP100	SP350	SP1200	SP2000	SP5000
最大加締径 (mm)	10~46	10~54	10~54	10~54	10~210
最大加締圧 (kN)	100	350	1,200	2,000	5,000
最大加締圧 (トン)	10	35	120	20	500
最大ホース外径(インチ)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	6
ダイセット	SP100	CC22	CC22	20	32 / 160
最大開放径	+11 / +62	+25 / +48	+25 / +63	+25 / +63	+46 / +215
最大開放径 (mm)					
マスターダイス D/L	70 / 40	84 / 78	84 / 78	84 / 78	220 / 190
モーター出力 (kW/HP)	3.0 / 4.0	3.0 / 4.0	4.0 / 5.5	5.5 / 7.5	7.5 / 10
オイルタンク容量 (L)	50	50	50	135	250
寸 法					
本体 長さ (mm)	814	970	970	1062	1510
本体 幅 (mm)	782	1020	1020	970	950
本体 高さ (mm)	1670	1871	2030	2004	2250
油圧ユニット 長さ (mm)				713	713
油圧ユニット 幅 (mm)				705	705
油圧ユニット 高さ (mm)				1060	1060
重 量					
本体 (Kg)	383	710	1256	1940	3930
油圧ユニット (Kg)				182	280

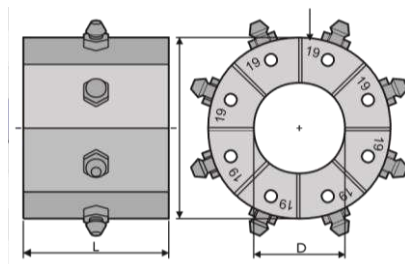
# SP350 CRIMPING MACHINE



SP350型は加締めユニット部がCフレーム開閉構造になっており複雑な形状のホースアセンブリに最適です。

SP350は必要なスペースに応じて、油圧ユニットと加締めユニットを分離するか(Zモデル)、一体にするか選択する事が可能です。

また、加締めユニットが2個タイプのダブルヘッド構成Dモデル、スピード重視のSモデルも選択できます。



仕 様	
加締め範囲 (mm)	10-54
最大加締め圧 (KN)	350
最大加締め圧 (トン)	35
最大ホース外径(インチ)	1 1/4
ダイセット	CC22
最大開放径	+25 / +48
マスターダイス D/L	84 / 78
モーター出力 (KW/HP)	3.0 / 4.0
オイルタンク容量 (L)	50
寸 法	
本体 長さ (mm)	970
本体 幅 (mm)	1020
本体 高さ (mm)	1871
重 量	
本体 (Kg)	710

コントロール			
ICC (7インチタッチスクリーン) or			
ICC (12インチタッチスクリーン)			
標準装備			
クイックチェンジツール(QCツール)			
フットペダル(標準モデル及びSモデル)			
オプション			
フットペダル(Zモデル)			
オートグリースシステム (G3)			
リモートコントロール (R1, R2)			
プレッシャークリンピング IC1 (圧力加締め)			
ステップクリンピング IC2 (多段階加締め)			
クオリティダイセットラックコントロール IC3 (品質管理)			
グラフィッククオリティコントロール IC4 (IC3+グラフ)			
インターフェースパック ETH (TCP/IP & UDP)			
A3 シグナル			
ダイセット表		CC22シリーズ	
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18315/10	10	50	100~120
18315/12	12	50	120~140
18315/14	14	50	140~160
18315/16	16	50	160~190
18315/19	19	50	190~230
18315/23	23	50	230~270
18315/27	27	50	270~310
18315/31	31	50	310~360
18315/36	36	50	360~410
18315/41	41	50	410~470
18315/47	47	50	470~540



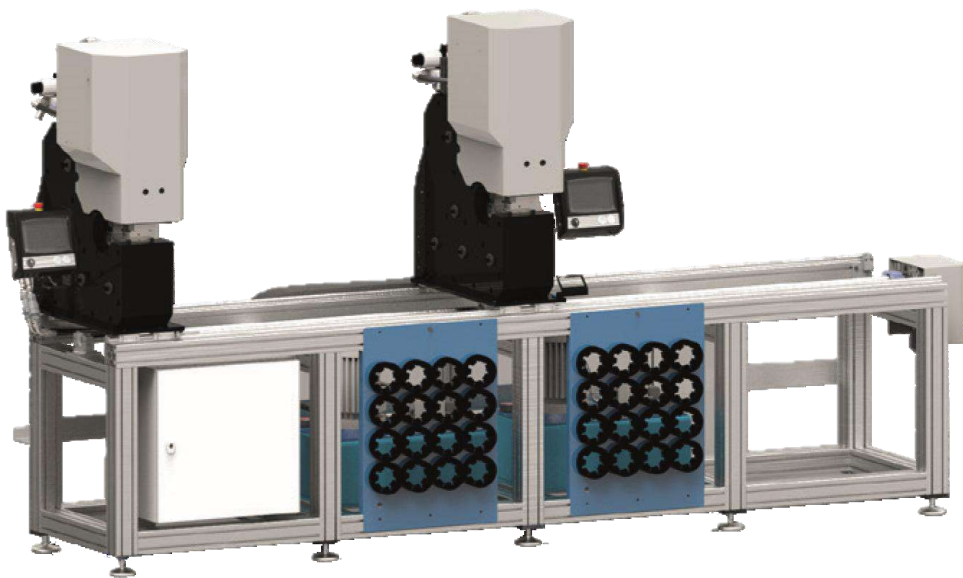
〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木



# SP1200D CRIMPING MACHINE

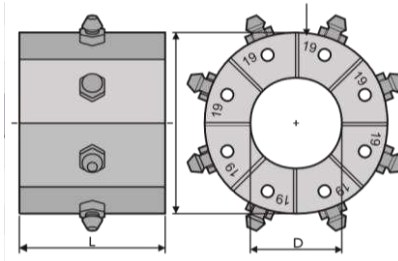


サイドフィード加締機では、ホースの両端の圧着を同時に行うことができます。また、複雑に曲がった形状をしているホースアセンブリ等、通常の加締機では圧着困難な形状にも対応できます。

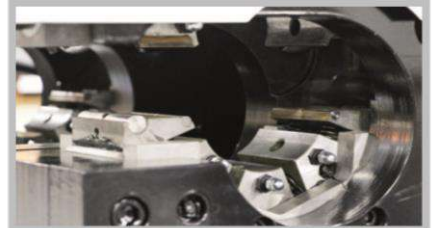
SP1200の圧着力は1200kNで、特に自動車用ホースアセンブリや小型なホースを圧着するのに最適です。

また、最先端のICC制御は、品質管理と作業効率向上の為のさまざまな機能を提供することが可能です。

仕様	
加締範囲 (mm)	10-54
最大加締圧 (KN)	1200
最大加締圧 (トン)	120
最大ホース外径(インチ)	1 1/4
ダイセット	CC22
最大開放径	+25 / +63
マスターダイス D/L	84 / 78
モーター出力 (KW/HP)	4.0 / 5.5
オイルタンク容量 (L)	50 x 2
寸法	
本体 長さ (mm)	880
本体 幅 (mm)	3700
本体 高さ (mm)	2086
重量	
本体 (Kg)	2250



コントロール
ICC (7インチタッチスクリーン) or ICC (12インチタッチスクリーン)
標準装備
クイックチェンジツール(QCツール)
フットペダル
ダブルヘッド電動駆動
位置表示
3mテーブル(延長可能)
オプション
ダブルヘッドコントローラー
オートグリースシステム (G3)
プレッシャークリンピング ICC1 (圧力加締め)
ステップクリンピング ICC2 (多段階加締め)
クオリティダイセットラックコントロール ICC3 (品質管理)
グラフィックオリエントコントロール ICC4 (ICC3+グラフ)
インターフェースパック ETH (TCP/IP&UDP)



ダイセット表 CC22シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18315/10	10	50	100~120
18315/12	12	50	120~140
18315/14	14	50	140~160
18315/16	16	50	160~190
18315/19	19	50	190~230
18315/23	23	50	230~270
18315/27	27	50	270~310
18315/31	31	50	310~360
18315/36	36	50	360~410
18315/41	41	50	410~470
18315/47	47	50	470~540



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

